

ANEXO CONVOCATORIA

3/2023

RENGLONES

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	<p>Sistema de impresión 3D de Metal integrado en un Brazo Robot para imprimir para piezas de gran tamaño con geometrías complejas sobre un posicionador de 7mo y 8vo eje simultáneo.</p> <p>Especificaciones técnicas: Potencia láser : al menos 1200 W Control de proceso: Lazo cerrado, con modulación de láser y alimentación de alambre Tipo de láser : láseres de diodo directo de 200W, al menos 6 (seis) unidades Longitud de onda 976 nm Potencia eléctrica : 400V trifásica hasta 5kW. Interfaz : USB, Ethernet, WiFi Volumen de impresión: Inherente al sistema de movimiento Refrigeración: Activa por enfriamiento de agua</p> <p>ROBÓT Capacidad de carga mayor o igual a 80 kg Alcance :2200 mm</p> <p>CARACTERÍSTICAS TECNICAS DEL POSICIONADOR Capacidad de carga : 500 kg Diámetro del plato : 400-500 mm Ángulo de rotación eje 7: +-135°; 70°/s Ángulo de rotación eje 8: +- 365°; 100°/s</p> <p>Se requiere además un CERRAMIENTO PERIMETRAL y SISTEMA DE SUJECIÓN El sistema debe ofrecer una solución completa con la integración del sistema de impresión junto con el robot y el posicionador, obteniendo un sistema de manufactura aditiva que permite la fabricación de piezas con cualquier tipo de geometría</p>	